

# V PIVNÍ METROPOLI SE VĚNOVALI INOVACÍM OBRÁBĚNÍ

Svou druhou letošní akci tentokrát pro oblast Čech uspořádala firma ISCAR v Plzni. Na únorový seminář novinek izraelského výrobce obráběcích nástrojů byli pozváni účastníci do atraktivního prostředí Plzeňského pivovaru.



**S**pecialisté firmy ISCAR představili koncept inteligentního obrábění – Machining Intelligently. Jde převážně o rychloposuvové nástroje s malou hloubkou třísky a díky tomu jsou energeticky úsporné. Nové nástroje mají klidný chod, vyšší produktivitu, lepší odvod třísek a díky snížení teploty v řezné zóně i delší životnost. Směr, kterým se novinky také ubírají, podtrhuje u ISCARu často slychané heslo NO SETUP TIME – tedy BEZ POTŘEBY SEŘIZOVÁNÍ. A o co vlastně jde? Jde o nástrojové systémy pro výměnu destiček a hlavic přímo na strojích – ve velmi krátkém čase.

## Průmysl 4.0 v pojetí firmy ISCAR

Josef Klíma, oblastní manažer Morava + MTB, seznámil účastníky semináře s filozofií firmy, novými trendy i produktovými novinkami. V další části nazvané ISCAR – nástroje v praxi, prezentoval Pavel Svoboda, manažer frézování, na videoukázkách reálně nasazení různých typů nástrojů a jejich výhody v praktických příkladech obrábění různého typu.

K nim patří i rozšíření nástrojů řady MULTI-MASTER. ISCAR uvádí, že v dnešní době nabízí více jak 40 tis. kombinací sestavení nástroje. Z hlediska ekonomičnosti a zvyšujícího se tlaku na snižování spotřeby strategických surovin, tedy i karbidu, se tento systém stává velice oblíbeným. Za zmínku z této řady stojí nové barelové vyměnitelné hlavice

- 1 V úvodu semináře** seznámil Josef Klíma, oblastní manažer Morava + MTB, účastníky s produktovými novinkami i novými trendy v obrábění.
- 2 Machining Intelligently** – koncept inteligentního obrábění zahrnuje rychloposuvové energeticky úsporné nástroje.
- 3 V prezentačních videích** mohli účastníci vidět mj. např. 90° frézovací hlavu MH390, jejíž řezná hrana se šroubovicí umožňuje lehký řez bez vibrací, čímž přispívá k menšímu zatížení stroje.
- 4 Víte jak vznikl název** firmy ISCAR? Když v roce 1952 založil firmu Stef Wertheimer, vytvořil jej ze slov ISrael CARbide.

pro tvarové obrábění. Barelové (soudečkové) frézy mají velký rádius v porovnání s kulovou frézou a mohou uspořit až 75 % průchodů při stejném opracování povrchu.

Zajímavou novinkou v oblasti nástrojů pro soustružení je řada LOGIQ-4-TURN. Nová negativní destička CXMG disponuje čtyřmi po-

zitivními břity pro menší odpor a klidný řez jako je tomu u jednostranné, ale pouze dvoubřité pozitivní destičky CCMT. Bok destičky CXMG zapadá do rybinovitého tvaru lůžka, čímž je zajištěno její velmi pevné a spolehlivé upnutí v držáku.

Pod názvem NEOSWISS se představil nový systém držáků NQCH pro stroje švýcarského typu s rychlovýměnnou hlavici. Na jeden držák lze upnout mnoho typů levých i pravých hlavic. Speciální mechanismus upínacího klínu hlavice zabezpečuje maximálně tuhé upnutí.

Z frézovacích nástrojů byla zmíněna např. hlava pro 45° frézování DOVEIQMILL s hladicí geometrií a 90° frézovací hlava HM390 pro tříbřité destičky s řeznou hranou ve šroubovici pro lehký řez bez vibrací a menší zatížení stroje. Dále pak nové vysokoposuvové frézy FFX4 z řady LOGIQ4FEED se dvěma velikostmi unikátních čtyřbřitých destiček, interně nazývané „přesípací hodiny“, a nová řada vysokoposuvových 8břitých fréz NEOFEED. Tělesa se dodávají ve dvou provedeních – FFQ8 pro vysoké posuvy a MFQ8 pro zvýšené posuvy. Do obou typů těles se montují oboustranné čtvercové destičky s 8 řeznými hranami.

## Rychleji, přesněji, hlouběji...

Václav Novosad, manažer vrtnání, předvedl účastníkům výběr nástrojů pro obrábění otvorů. Mluví se zejména o tříbřitých

Online platforma  
webshop umožňuje  
objednat zboží,  
zjišťovat jeho  
dostupnost či sledovat  
zásilku po zakoupení.



vrtáčích z řady LOGIQ3CHAM. Stávající řada těles D3N byla doplněna o délku  $8 \times D$ . Sortiment vyměnitelných karbidových hlavice byl doplněn o hlavice F3P s plochým čelem pro otvory s rovným dnem. Praxe také ukázala velkou oblibu hlavice H3P se samostředící geometrií.

Samostředící geometrie je použita i na hlavice HCP-IQ z řady vrtáků SUMOCHAM a umožňují vrtat otvory hloubky více než  $8 \times D$  bez předvrtání pilotního otvoru. Navíc jsou hlavice nově dostupné od průměru 4 mm – tím se stal tento nástroj nejmenším vrtákem s vyměnitelnou hlavici na světě. Tělesa SUMOCHAM DCN se dodávají až do délky  $12 \times D$ . Nově přibýly do portfolia i monolitní karbidové vrtáky SCD v provedení  $16 \times D$ ,  $20 \times D$ ,  $30 \times D$ ,  $40 \times D$  a  $50 \times D$ .

K atraktivním produktům v segmentu vrtáků ISCAR patří i modulární systémy, jako jsou řady MODUDRILL, COMBICHAM a výstružníky BAYO T-REAM.

ISCAR nabízí i nejmenší dělový vrták s vyměnitelnou destičkou. Jde o řadu nástrojů NEOGUN v průměrech 8–12 mm, které lze použít na všech typech strojů při rotačních i nerotačních aplikacích.

#### ISCAR online

Součástí produktových informací a online pomocných platform firmy ISCAR se staly

## POZVÁNÍ NA DALŠÍ AKCI

Na 19. dubna 2023 je naplánována další velká akce na půdě firmy Tecnotrade Obráběcí stroje v Kuřimích, jak nám sdělil Martin Horváth, marketingový manažer firmy ISCAR.

Všichni, kdo budou mít zájem poslechnout si něco o nástrojích ISCAR a vidět je v řezu na špičkových strojích DN Solutions (nová obchodní značka Doosan Machine Tools), jsou tímto srdečně zváni. Pozvánky bude firma rozesílat, ale zveřejněny budou i na sociálních sítích.

i sociální sítě, jako jsou Facebook, YouTube či LinkedIn. Využití těchto platform a aplikací pak představil zástupce jednatele firmy ISCAR Tomáš Ortman.

Jde zejména o nástrojového pomocníka pro výběr nástroje NEO-ITA, který zákazníkům umožňuje zjednodušit výběr optimálního nástrojového řešení pro konkrétní aplikaci, stroj a materiál obrobku.

Elektronický online katalog poskytuje neustále aktualizovanou knihovnu nástrojů včetně postupně nabíhajících novinek, kterých ISCAR v průběhu roku vydá cca 50 – říká jim jim NPA (New Product Announcement nebo-li oznámení o novém produktu). Lze je nalézt v samostatné sekci na webových stránkách. Jednou z mnoha funkcí E-cata-

logu je také možnost tvorby nástrojových sestav.

Zároveň byl prezentován i tzv. webshop, další online platforma, která umožňuje zakoupit veškeré zboží firmy ISCAR v režimu 24/7 a která neslouží pouze k objednávání zboží. Registrovaní uživatelé zde mohou zjistit dostupnost zboží v centrálním skladu, sledovat zásilku na cestě k zákazníkovi a další. Webshop ISCAR naleznete na domovské stránce [www.iscar.cz](http://www.iscar.cz) v záhlaví pod tlačítkem ONLINE PRODEJ.

#### Novinky z portfolia partnerů

Účastníci akce se mohli seznámit i s novinkami partnerských firem. Například Petr Heinrich, technický ředitel společnosti Kovosvit MAS, představil novou unifikovanou řadu vertikálních

obráběcích center MCV Quick a nové vřeteno pro silové obrábění (více na str 17).

Produkty CAD/CAM společnosti SolidVision prezentoval Vladimír Grmela, např. pod označením SolidCAM iMachining firma nabízí adaptivní frézování, vhodné hlavně tam, kde se používají monolitní nástroje. Tento systém kontroluje hlavní parametry nástroje i použitého materiálu, výkon stroje, posuv, otáčky apod. Spirálně přizpůsobená dráha nástroje a využití celé jeho řezné hrany umožňují kromě kratších strojních časů a dobrého odvodu třísek i optimální rozložení sil a prevence vibrací, pak rovnoměrné zatížení soustavy, zvýšení životnosti nástroje i stroje samotného.

Jak zdůraznil na závěr semináře Miroslav Řehoř, šéf české pobočky společnosti ISCAR, tyto akce nejsou jen čistě účelově prezentační záležitostí zaměřené na představení novinek, seznámení s trendy apod., ale i společenskou akci. Jejich cílem je umožnit setkání a výměnu informací profesionálů z nejrušnějších průmyslových oborů. Jeho slova ostatně potvrdila i vysoká účast téměř šedesátky zákazníků z Čech.

Po delší době ISCAR vydal v pěkné knižní vazbě nový katalog NÁSTROJE ISCAR PRO FRÉZOVÁNÍ, který obsahuje veškeré novinky z poslední kampaně NEOLOGIQ. ■

Josef Vališka